



## RESULTADO

**EDITAL Nº 02, DE 09 DE ABRIL DE 2026**

**Publicação dos aprovados para a segunda etapa - Realização do curso  
“CAPACITAÇÃO EM PLANEJAMENTO E EXECUÇÃO DO ACOMPANHAMENTO  
DO PERINATAL DA COORTE DE 2026 DE PELOTAS I”:**

- 1- Andressa Onara dos Santos
- 2- Andressa Quevedo de Britto
- 3- Andria Botelho Cardoso
- 4- Anne Paulsen Tavares
- 5- Ariadne Benguá Vieira da Silva
- 6- Ariadne de Souza Cuimbra
- 7- Carliane Girão Moreira
- 8- Cecília Coelho Rosa
- 9- Cristiane Lima dos Santos
- 10- Isabella Cristina Piva dos Santos
- 11- Isadora Cruz dos Santos dos Santos
- 12- Isadora Nunes Fernandes
- 13- Júlia Cristina Cardoso
- 14- Júlia Martin Geiger Weikamp
- 15- Lara Silva Schuerne
- 16- Larissa da Costa Sergio
- 17- Luana Barros Lacerda
- 18- Luana Kellemann Pereira
- 19- Marina Silva Vargas Viscardi
- 20- Mylena Graebner Pereira
- 21- Paloma Pereira de Ávila
- 22- Rafaela Pereira Borges
- 23- Ritiele Machado da Silva
- 24- Rosanilde Maria de Almeida
- 25- Roseane Valadão Souza
- 26- Rosiléia Dias de Souza

O treinamento terá início no dia **22 de abril de 2026**, às **08h30**, no Centro de Pesquisas Epidemiológicas da UFPel (Auditório A), localizado na Rua Marechal Deodoro, 1160, Centro.

Pelotas, 20 de abril de 2026.

Saúde, nutrição, violências e equidade ao longo do ciclo vital:  
o consórcio de pesquisa RPS (Ribeirão Preto – Pelotas – São Luís)